



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

PLASMA SOUND PC 6061/T

Art.	359	Dati tecnici Specifications		S	CE
	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	400-440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input		
	16 A	10 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	8,0 KVA 35% 6,7 KVA 60% 5,3 KVA 100%	7,6 KVA 60% 6,3 KVA 100%	Potenza assorbita Input power		
	20A ÷ 60A		Campo di regolazione della corrente Current adjustment range		
	60A 35% 50A 60% 40A 100%	60A 60% 50A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40° C) According to IEC 60974.1		
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation		
	20-25 (30) mm 7/8"-1" (1"-1/8")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)		
	6m (18 ft.)		Lunghezza torcia Torch length		
	130 lt/min - 5 bar		Consumo aria Air consumption		
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class		
	26 Kg		Peso Weight		
	286x515x406H		Dimensioni mm Dimensions mm		



Il nuovo **POWER PLASMA 6061/T** è un generatore trifase per il taglio al plasma di metalli.

Grazie alla nuova torcia manuale CP 101 MAR lo spessore raccomandato, per le migliori qualità di taglio e produttività, è 20 mm; lo spessore massimo è 25 mm e quello di separazione 30 mm.

La dimensione ed il peso ridotti rendono il PLASMA SOUND PC 6061/T ideale per interventi in opera e produzioni manuali di media importanza (60A@60%) e per applicazioni produttive in automatico di piccola entità, grazie alla velocità di taglio ed all'alto fattore di servizio in continuo (50A@100%).

- Cambio automatico della tensione (208V-220V-230V-400V-440V +/-10%).
- Rilevamento automatico della presenza di fase (sia in accensione che durante il funzionamento), che evita il danneggiamento della macchina in caso di mancanza accidentale della fase stessa.
- Funzione "Post-gas" che, raffreddando la torcia dopo lo spegnimento dell'arco, riduce lo stress dei componenti e prolunga la vita dei consumabili.
- Funzionamento ad arco pilota, che permette di operare anche su metalli verniciati o rivestiti.
- Concezione a ponte intero che consente tensioni a vuoto più basse.
- Self Restart Pilot selezionabile dal pannello, interrompe e ripristina automaticamente l'arco, in caso di taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Innesco dell'arco ad alta frequenza ed alta tensione, che garantisce un'accensione affidabile dell'arco pilota e riduce i disturbi irradiati.
- Elevata compatibilità elettromagnetica, secondo EN50199, che permette l'utilizzo del generatore in vicinanza di apparecchiature elettroniche (come computer, PLC, ecc).
- Attacco centralizzato della torcia con protezione di sicurezza, che evita contatti accidentali con la parte di potenza.
- Protezione antiscoppio del gruppo riduttore aria.
- Fornito di serie con torcia CP 101 MAR da 6 m.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori.

The new **POWER PLASMA 6061/T** is a three-phase power source for plasma cutting of metals.

Thanks to the new manual air cooled CP 101 MAR torch, the recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 20 mm; the maximum thickness is 25 mm and the severance thickness is 30 mm.

Its reduced size and weight make the PLASMA SOUND PC 6061/T ideal for on-site work and manual production of medium intensity (60A@60%) and for small automatic production applications, thanks to the cutting speeds and to the high continuous duty cycle (50A@100%).

- Automatic voltage change (208V-220V-230V-400V-440V +/-10%)
- Automatic detection of phase presence (both upon start-up and during operation), to avoid damaging the machine in case the phase is accidentally missing.
- "Post-gas" function which, by cooling the torch after arc shut-off, reduces stress on the components and extends the life-span of consumables.
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- Full-bridge design which allows lower open-circuit voltages.
- Pilot self-restart, selectable from the panel, to interrupt and automatically reset the arc when cutting nets and grids, increasing operator productivity.
- High frequency and high voltage arc striking, which ensures reliable striking of the pilot arc and reduces disturbances.
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc.).
- Central torch adapter with safety protection, to avoid accidental contact with the power parts.
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.
- Standard equipped with 6 m CP 101 MAR torch.

Complies with EN 61000-3-12.

The power source can also be powered by motor-driven generators.